

AUTOMAT

HORIZONTAL CON HILERA DE TREFILADO
HORIZONTAL WITH DRAWING DIE

ENROLLADORES ESTÁTICOS
ENROLLADORES ESTÁTICOS
ENROLLADORES ESTÁTICOS
ENROLLADORES ESTÁTICOS

DEAD BLOCK COILERS
DEAD BLOCK COILERS
DEAD BLOCK COILERS
DEAD BLOCK COILERS

AUTOMAT dispone de una completísima gama de enrolladores estáticos que permiten cubrir cualquier requerimiento.

AUTOMAT produces a very wide range of coilers that cover a wide range of customer needs.

Altas prestaciones.
High performance.

TIPO	SBH	TYPE	Horizontal con hilera de trefilado Horizontal with drawing die			
Ø Bloque mm		Ø block mm	650	600	550	450
Gama de trabajo mm		Working range mm	1,2 - 6,0	1,2 - 5,0	1,0 - 4	0,7 - 2,5
Capacidad de Trefilado		Drawing capacity	hasta 30% según caso		up 30 % depending on the case	
Velocidad máx. m/s		Max. Speed m/s	20	20.	25	25
Máx. Potencia instalada kW		Max. Installed power kW	70	60	60	50
Peso máx. rollo enrosetado obtenido kg		Obtained pattern laid coil max. weight kg	1500	1500	1000	425 kg

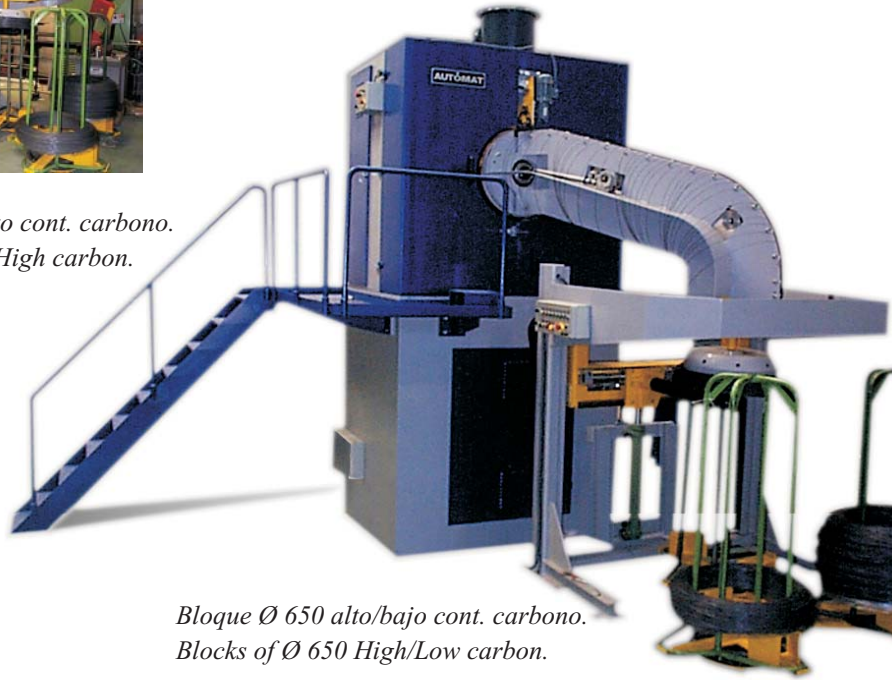


*Bloque Ø 550 Alto cont. carbono.
Blocks of Ø 550 High carbon.*



*Mesa inclinada.
Inclined table.*

*Formación controlada.
Controlled Spiral Formation.*



*Bloque Ø 650 alto/bajo cont. carbono.
Blocks of Ø 650 High/Low carbon.*

Tipo SBH HORIZONTAL

Diseñado para trabajar con Trefiladoras de alta velocidad con o sin hilera de trefilado, consiguiendo una suave y continua operación, con rollos de alta calidad.

Bloque:

Refrigerado con agua a presión.
Recubierto de metal duro, cerámica etc.
Incluye mecanismo motorizado anti amontonamiento de espiras

Cuello de cisne:

1/ Caída de las espiras por gravedad sobre rampa lisa.
2/ Transporte espira a espira con correa dentada motorizada y sincronizada con el rotor.

Hilera de trefilado

Hilera refrigerada con agua
Posibilidad de depósito para lubricante en seco.

SBH HORIZONTAL type

This type of coiler is designed to work with high speed wire drawing machines, with and without a drawing die and provides smooth and continuous operation with high quality coils.

Block:

Cooled by pressure water jets.
Hard metal, ceramic, etc. coated.
It includes motorised automatic spiral controls.

Gooseneck:

1/ Spiral falling by gravity over flat ramp.
2/ Spiral guiding one by one onto motorised indented belt, synchronised with the rotor.

Drawing die:

Water cooled die.
Dry lubricant box.

Prestaciones razonables o utilización auxiliar.
Intermediate performance or auxiliary use.

TIPO THS/TVS TYPE

Ø Bloque mm	Ø block mm
Gama de trabajo mm	Working range mm
Velocidad m/s	Speed m/s

**Horizontal sin hilera de trefilado
Horizontal without drawing die**

800	650	550	450
Ø 3 - Ø 7	Ø 1,2 - Ø 6	Ø 1 - Ø 4	Ø 0,7 - Ø 2,5
Usual max. 15 m/s		Max. usual 15 m/s	



TVS Vertical Coiler.

THS Horizontal Coiler.



*Bloque Ø 500 bajo contenido de carbono.
Blocks of Ø 500 Low carbon.*

Tipo THS/TVS HORIZONTAL

Para aplicaciones en las que no se requiere una maquina de alta velocidad disponemos de una gama más económica de enrolladores que permiten obtener la mejor relación prestaciones-precio.

Son maquinas que comparten los mismos mecanismos de responsabilidad con la gama superior SBH pero simplifican el resto. Permiten incorporar hilera de trefilado para realizar una pequeña pasada de trefilado.

El bloque puede incorporar refrigeración interna con agua.

Recogida de los alambres para SBH y THS

- 1/ Enrosetados sobre mesa inclinada
- 2/ Enrosetados con altura de caída controlada (diámetros finos)
- 3/ Sobre mesas de dos o tres posiciones (tipo revolver)
- 4/ Carruseles automáticos de alimentación y vaciado de portarrollos con empaquetado asociado.

THS/TVS HORIZONTAL type

For applications where high speeds are not required, we offer a range of economic coilers that allow the best performance against price.

These coilers are machines that share the same main components with the upper range SBH units, but simplifies the rest.

A drawing die to make a light drawing pass can be incorporated. The block can be provided with inner water cooling.

Wire take up:

- 1/ Pattern laid over inclined table.
- 2/ Pattern laid with control on falling height (fine diameters)
- 3/ Over two or three position table (Revolver Type)
- 4/ Automatic trolleys for stem paying-off and emptying, with packaging equipment.

TIPO TVS TYPE

Ø Bloque mm

Ø block mm

**Vertical
Vertical**

150

270

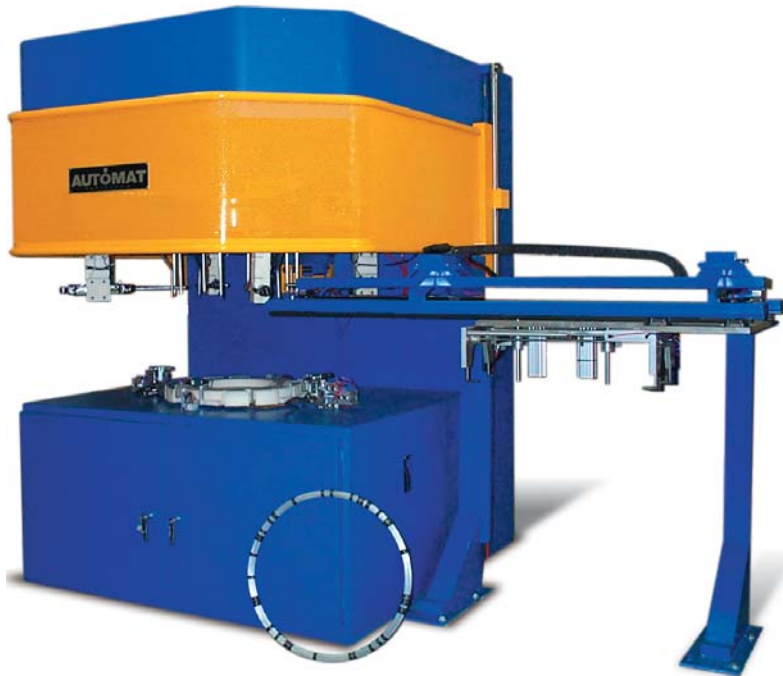
400

600

750

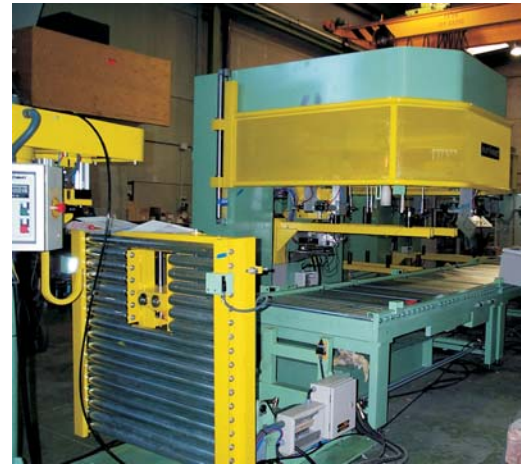
900

Totalmente automáticos. Producción continua de rollos reducidos.
Fully automatic. Continuous production of catch weight coils.



Enrollador automático para producir rollos hasta 250 kgs. bloque Ø 730 y 600.

Automatic coiler to produce wire coils up to 250 kgs. blocks of Ø 730 and Ø 600.



Enrollador automático para producir rollos de 5 kgs. bloque Ø 600
Automatic Coiler to produce wire coils of 5 kgs. block of Ø 600

Tipo TVS VERTICAL

Máquina auténticamente revolucionaria que marca el futuro.
Respuesta moderna y racional al requerimiento de la automatización de finales de línea evitando costosísimas roturas en la producción y stocks intermedios. Permiten también la producción automática de rollos reducidos en línea.
Bloque en posición vertical, con el fin de controlar en todo momento la caída de las espiras y permitir una más fácil automatización.

Pueden incorporar:
Corte automático
Enhebrado automático
Etiquetado de extremo de rollo con etiqueta rígida enhebrada.
Pesado de precisión
Bloque de formación para dos diámetros de espira.
Extracción de rollos.

Pueden colocarse en línea con una trefiladora o en operación de "recoiling" separada.

Permiten encadenar varias líneas de trefilado con un sistema de empaquetado automático integral en la que pueden producirse directamente:
Rollo de 1 a 2000 kg

TVS of VERTICAL type

It is a machine that, without doubt, is the future of coilers.
It is the modern and rational response to the requirement for automation of the wire coil packaging at the machine itself, eliminating the cost of double handling and separate packaging. These coilers are able to produce catch weight coils in line.
Vertical block to control the spiral fall, and to allow easier automation.

The coilers can incorporate:
Automatic cutting.
Automatic threading up.
Labelling of the end of the coil, using a threaded rigid label.
Precision weighing/length counting.
Formation block for two different spiral diameters.
Automatic coil evacuation.

The coilers can be placed in line after a drawing machine or in a separated "re-coiling" operation.

It is also possible to link various drawing lines with an automatic integral packaging system in which the following coils can be produced:

Coils from 1 to 2000 kg.

AUTOMAT