

**AUTÓMAT**

BAJA RELAJACIÓN PARA ALAMBRE  
BAJA RELAJACIÓN PARA ALAMBRE  
BAJA RELAJACIÓN PARA ALAMBRE  
BAJA RELAJACIÓN PARA ALAMBRE  
**BAJA RELAJACIÓN PARA ALAMBRE**  
**LOW RELAXATION FOR WIRE**  
**LOW RELAXATION FOR WIRE**  
LOW RELAXATION FOR WIRE  
LOW RELAXATION FOR WIRE

Son instalaciones en línea, que tienen por objeto mejorar las características mecánicas del alambre reduciendo su alargamiento cuando sea sometido a la carga real de utilización. Se realiza calentando el alambre mientras se mantiene bajo tensión entre dos puntos.

In line installations. Their object is to improve the mechanical characteristics of the wire, reducing the elongation when is submitted to a real load. The low relaxation is done by heating the wire whilst it is maintained under tension between two points.

Ø alambre mm  
entrada-salida

Ø wire mm  
inlet-outlet

**CAPACIDAD con 450 kW**  
**CAPACITY with 450 kW**

VEL. m/min. SPEED m/min	MASA kg/km MASS kg/km	TIRO kg PULL kg	kg/mm <sup>2</sup> R kg/mm <sup>2</sup> R
400*	55	870	---
400	98,9	1360	180
325	154	2060	175
250	222	2890	170
190	302	3810	165
130	395	4840	160
110	499	5040	---
95	545	6200	150



Potencia útil del horno de introducción  
Power of the induction furnace

• 450 kW max.

Frecuencia  
Frequency

• 6 khz

Temperatura del alambre  
Wire temperature

• 430° C max.

Producción prevista  
Foreseen production

• 7200 h/año  
7200 h/year

Producción práctica  
Practical production

• ± 10% de máxima indicada  
± 10% of the maximum indicated

#### COMPOSICIONES MAS USUALES

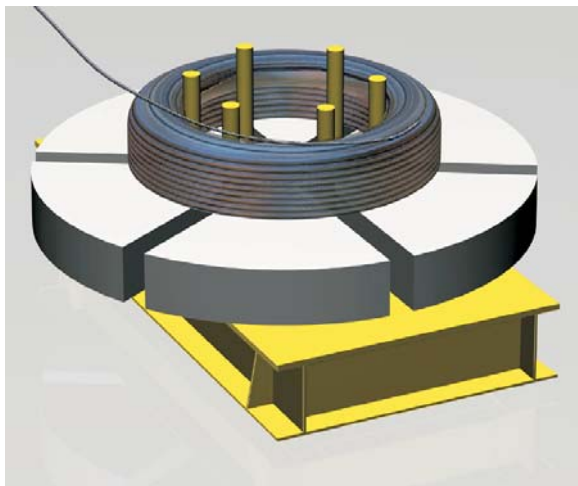
Pueden suministrarse otras variantes o unidades sueltas.

- A** Alimentación desde rollo o carrete con alambre pre-trefilado  
Hilera de reducción  
Cabeza de turco de indentar  
Horno de inducción  
Baño de refrigeración y secado  
Cabrestrante (s) de tiro  
Neumáticos de mantenimiento de tensión  
Corte y desvío  
Bandejas recogedoras
- B** Alimentación desde rollo de alambón  
Trefiladora multibloque  
Cabeza de turco de indentar  
Horno de inducción  
Baño de refrigeración y secado  
Cabrestrante(s) de tiro  
Neumáticos de mantenimiento de tensión  
Corte y desvío  
Bandejas recogedoras

#### USUAL COMPOSITIONS

Other variants or separate units can be supplied.

- A** pay-off from coil or spool previously drawn  
Reduction die  
Indenting turk head  
Induction furnace  
Cooling and drying bath  
Pulling capstant(s)  
Tension keeping pneumatics  
Cutting and diversion  
Collecting trays
- B** Pay-off from wire rod coil  
Multiblock drawing machine  
Indenting turk head  
Induction furnace  
Cooling and drying bath  
Pulling capstant(s)  
Tension keeping pneumatics  
Cutting and diversion  
Collecting trays



# AUTOMAT