



ENROLLADORES MÚLTIPLES  
ENROLLADORES MÚLTIPLES  
ENROLLADORES MÚLTIPLES  
ENROLLADORES MÚLTIPLES  
**ENROLLADORES MÚLTIPLES**

**TAKE UP FRAMES**  
TAKE UP FRAMES  
TAKE UP FRAMES  
TAKE UP FRAMES  
TAKE UP FRAMES

Son fundamentales en las instalaciones de procesado, tratamiento y recubrimiento de alambres. Hacen pasar los alambres, de forma continua y regular a través de los hornos y baños.

De su operatividad depende gran parte de la producción y por ello se requieren máquinas muy seguras y fiables como las que ofrece AUTOMAT.

These machines are fundamental in processing, treatment and coating installations.

They are used to pull the wire continuously through furnaces and baths.

Most of wire production depends on the reliable and safe operation of these machines offered by AUTOMAT.

TIPO ESTÁTICO		STATIONARY TYPE		
VERTICAL	VERTICAL	BLOQUE BLOCK mm	BAJO CONTENIDO C. LOW CARBON mm	ALTO CONTENIDO C. HIGH CARBON mm
<b>EVBV</b> Bloque en V	<b>EVBV</b> "V" groove block	Ø 900 - Ø 1200 Ø 730 - Ø 900 Ø 550 - Ø 650 Ø 450 - Ø 550	Ø 3 - Ø 10 Ø 2 - Ø 8,0 Ø 1,5 - Ø 6 Ø 1,2 - Ø 5	Ø 3 - Ø 8 Ø 2 - Ø 6 Ø 1,5 - Ø 5 Ø 1,2 - Ø 4,5
<b>EVBP</b> Bloque plano	<b>EVBP</b> Flat block	Ø 400 - Ø 450	Ø 0,6 - Ø 1,6	
HORIZONTAL	HORIZONTAL			
<b>Plano EHBP</b> Bloque plano	<b>Flat EHBP</b> Flat block	Ø 650 - Ø 450 Ø 300-Ø 400-Ø 450	Ø 1,5 - Ø 4,0 Ø 0,6 - Ø 1,6	
TIPO ROTATIVO		ROTARY TYPE		
VERTICAL	VERTICAL			
<b>Plano EVBR</b> Bloque plano	<b>Flat EVBR</b> Flat block	Ø 800 - Ø 1200	Ø 4,0 - Ø 14	Ø 4,0 - Ø 14

De diseños innovadores. Permiten mantener el máximo control sobre el producto evitando la fabricación irregular del alambre. Permiten reducir funciones destinadas a los operarios con el aumento consiguiente de la productividad. Máquinas modulares y de gran calidad.

Incorporan mecanismos destinados a:  
Repetibilidad de ajustes.  
Control del proceso para la obtención de rollos siempre iguales.  
Integrables a sistemas de transporte y gestión con empaquetado automático.

Permiten incorporar:  
Retenedores de espiras para facilitar el cambio del rollo terminado.  
Control remoto de la espira (en diámetro y en hélice) con indicadores de posición digital que facilitaran la repetibilidad de posición.  
Medidor de longitud con accionamiento automático de los retenedores de espiras.  
Control de contra-tensión.  
Mesas de recepción y enrosetado de rollos con extracción neumática.

Innovating design, that allows keeping the maximum control over the product preventing irregular wire manufacture. Take up frames also allow reducing operators activity and increase productivity. High quality modular units.

They are provided with devices that allow:  
Adjusting repeatability.  
Process control for obtaining equal coils.  
Integration of the product obtained into automatic packaging transport systems.

These machines allow incorporating:  
Spiral retainers to facilitate the removal of the finished coil.  
Spiral remote control (Cast & Helix) incorporating digital position indicators that will facilitate the position repeatability.  
Length counter with automatic spiral retainer control capacity.  
Counter-tension control.  
Coil reception and pattern laying table with pneumatic evacuation.



EVBV Ø 600.



EVBV Ø 650.



*EVBP Ø 400.*

**Enrolladores estaticos verticales**

**Tipo EVBV de bloque de RANURA EN "V"**

Cubren los alambres llamados medios.  
 Mínima acumulación de alambre.  
 Fácil operación y enhebrado.  
 Poco sensibles a los alambres irregulares.  
 No aconsejables para calibres por debajo de 1.2 mm.  
 Permiten rollos enrosetados de gran calidad.

**Tipo EVBP de bloque PLANO**

Con acumulación, de uno o dos escalones.  
 Para alambres finos (0.6 a 1.6 mm)  
 El bloque es mantenido estático mecánicamente.  
 Dotados con mecanismo de caída de espiras a distancia constante o mesa inclinada.  
 Permiten rollos enrosetados de gran calidad

**Enrolladores rotativos verticales**

**Tipo EVBR de bloque PLANO**

Maquinas destinadas a los calibres gruesos de difícil paso por las poleas y gargantas de los bloques estáticos.  
 Deben mantener el rollo, que se va formando, en constante rotación.  
 No producen torsiones.  
 No permiten obtener rollos enrosetados

**Stationary take up frames**

**Vertical EVBV type block "V" groove.**

This is the most popular type and covers most of medium wire diameters.  
 Minimum wire accumulation.  
 Easy operation and threading up of the wire.  
 They are not sensible to irregular wires.  
 This coiler is not recommendable for wire ranges under 1.2 mm.  
 High quality pattern laid coils are obtained.

**EVBP type Flat block**

With accumulation and provided with one or two flanges. For fine wires (0,6 to 1,6 mm)  
 The block is mechanically kept stationary.  
 Provided with spiral falling at constant distance or tilted tables.  
 High quality pattern laid coils are obtained.

**Rotating take up frames**

**Vertical EVBR type Flat block**

These machines are provided to work with thick gauges of difficult pass through pulleys and grooves.  
 The machine has to maintain the coil being produced in constantly rotation.  
 No torsion is produced.  
 Pattern laid coils are not produced in this type of Coiler.



*EVBV*



*EHBP Ø 450*

### **Enrolladores estaticos horizontales**

#### **Tipo EH+BEL De bloque PLANO**

Para alambres de calibres medios (1.5 a 4.0 mm) y alambres de calibres finos (0.6 a 1.2 mm).

Requieren "cuello de cisne" para el deslizamiento de las espiras hasta el portarrollos.

La altura de trabajo es reducida. No requieren grandes plataformas ni escaleras de acceso.

Permiten rollos enrosetados de gran calidad.

### **Horizontal stationary take up frames**

#### **EH+BEL Flat block**

For medium (1,5 to 4,0 mm) and fine wires (0,6 to 1,2 mm). These coilers require a "gooseneck" for spiral sliding up to the stem.

The working height is very reduced so that no large platforms or access stairs are required.

High quality pattern laid coils are obtained.

# **AUTOMAT**